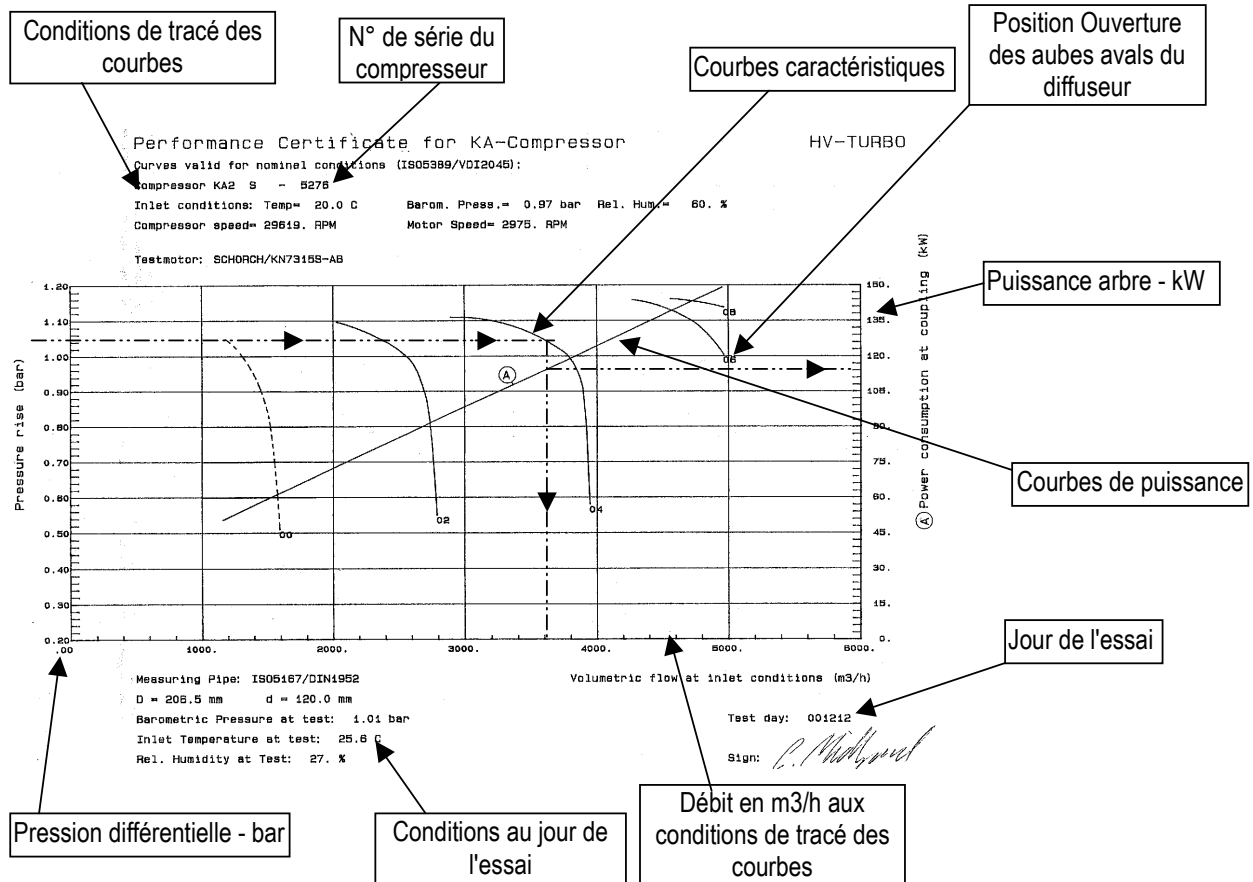


**CERTIFICAT DE RENDEMENT DES COMPRESSEURS "S" HV TURBO**  
(Résultats garantis des essais sur banc normalisé)



Exemple:

Pression différentielle: 1,05 bar

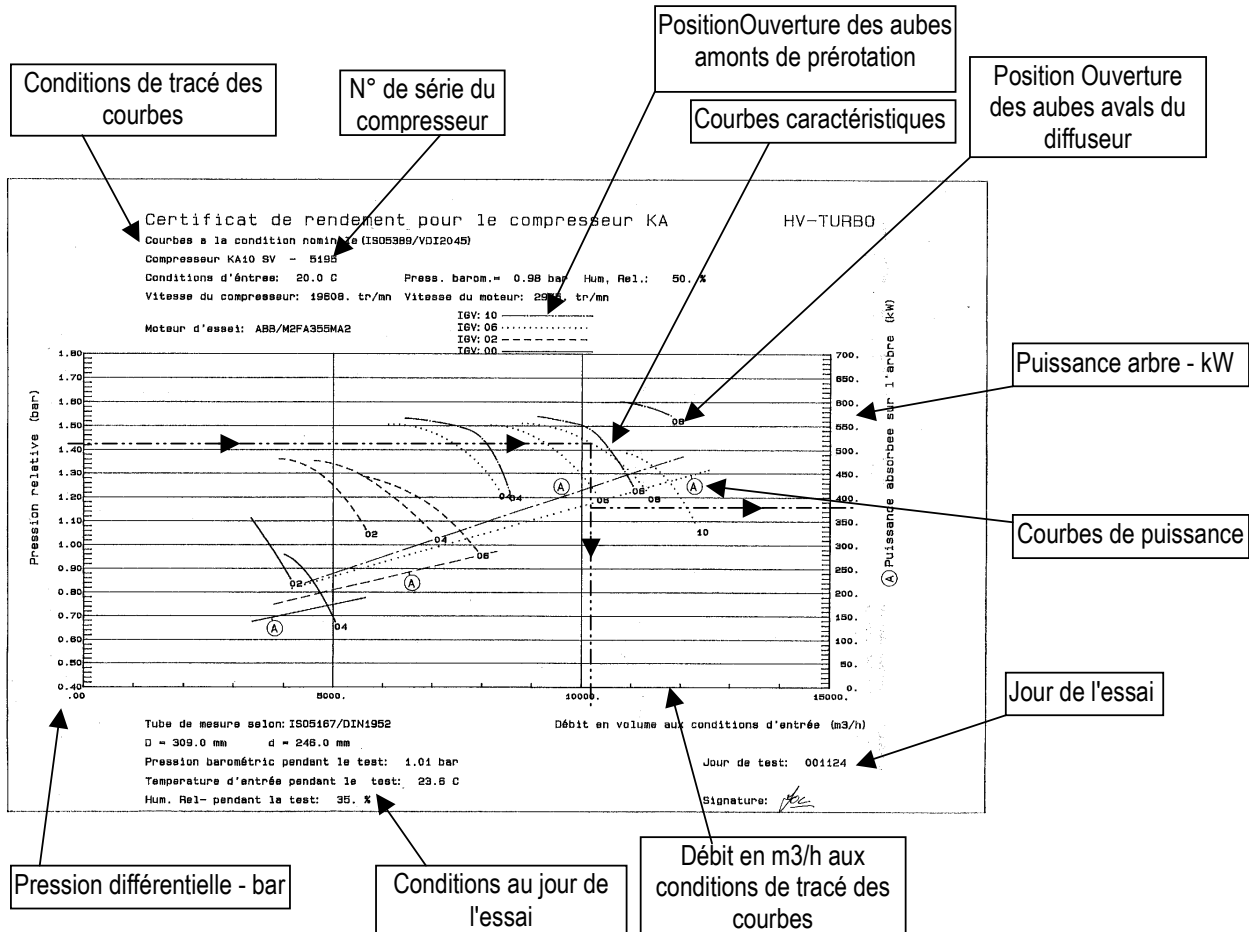
Position ouverture aubes avals diffuseur: 04

d'où tracé de l'horizontale par 1,05 bar (Ordonnée de gauche), qui coupe la courbe indiquée 04. De ce point abaisser la verticale qui coupe l'axe des débits à 3610 m3/h (Comptés à l'aspiration, aux conditions de tracé des courbes, soit ici 20°C).

Cette verticale par 3610 m3/h coupe la droite des puissances A. De ce point, tracer l'horizontale qui coupe l'ordonnée des puissances à droite (kW à l'arbre) à 112 kW.

## CERTIFICAT DE RENDEMENT DES COMPRESSEURS HV TURBO type SV

(Résultats garantis des essais sur banc normalisé)

**Exemple:**

Pression différentielle: 1,42 bar

Position ouverture aubes avals diffuseur: 08

Position ouverture aubes amonts de prérotation: 06

d'où tracé de l'horizontale par 1,42 bar (Ordonnée de gauche), qui coupe la courbe ..... (qui représente le diffuseur à 08 et la prérotation à 06). De ce point abaisser la verticale qui coupe l'axe des débits à 10 200 m3/h (Comptés à l'aspiration, aux conditions de tracé des courbes, soit ici 20°C).

Cette verticale coupe la droite des puissances ..... (Correspondant au diffuseur à 08 et à la prérotation à 06). De ce point, tracer l'horizontale qui coupe l'ordonnée des puissances à droite (kW à l'arbre) à 375 kW.

**Vérification d'un point de la courbe:**

1. Mesurer la température de l'air aspiré
2. Passer le compresseur en régulation "Manuel" et régler les aubes de régulation manuellement au débit approximatif désiré. Laisser stabiliser une minute ou deux.
3. Lire sur les réglottes d'ouverture des aubes avals et amonts leur position d'ouverture (Les réglottes sont repérées de 0 à 14 – Ces valeurs correspondent aux chiffres indiqués sur les courbes – Voir ci-dessus)
4. Mesurer la pression différentielle au moment du relevé des ouvertures des aubes.
5. Relever l'intensité au moteur principal (Face avant de l'armoire locale LC4A du compresseur). Cette mesure permet de "recouper" le point de fonctionnement sur les courbes.
6. Reporter les mesures sur les courbes de la machine (Attention, chaque compresseur à "sa" courbe – Repérer le numéro de série du compresseur sur la plaque signalétique). Faire les corrections pour la température de l'air si au moment de l'essai elle est très différente de celle de la courbe de la machine (Habituellement courbe tracée pour de l'air à 20°C – Voir sur cette courbe, en haut à gauche).