

004-SC-Install AS ~startSpecFR Page 1/2 Création 25/05/05	MISE EN SERVICE DES COMPRESSEURS HVTURBO	ASSET
---	--	--------------

Nom :

Site :

Téléphone :

Préparation des machines avant intervention du Technicien HV TURBO

Le temps d'intervention du Technicien est calculé au plus juste, ce qui signifie qu'il n'est pas prévu des attentes qui pourraient être le fait de machines non disponibles au moment de l'arrivée de notre Technicien sur site.

Nous avons listé ci-dessous les préparations qui souvent, ne sont pas terminées à la date demandée d'intervention sur chantier.

Cochez les chapitres achevés et mentionnez ceux qui sont encore en travaux, puis datez et signez le document :

- Le manuel de fonctionnement et d'entretien doit être disponible sur site.
- Le compresseur complet doit être installé, fixé au sol, en accord avec les documents qui vous ont été envoyés. Le silencieux/filtre d'aspiration doit également être fixé au sol de façon à ce qu'il reste un espace de 10 mm env. entre la manchette de sortie du silencieux et celle d'entrée dans le compresseur (Ces 10 mm seront "comblés" par le bandeau d'étanchéité livré dans la boîte à outils spéciaux). Laisser les panneaux d'obturation des orifices en place (Entrées amont/aval du silencieux/filtre d'aspiration et aspiration du compresseur) afin d'éviter l'entrée des poussières et solides divers (Note: un objet, même de très petite taille, aspiré par le compresseur, détruira à coup sûr le rotor et peut être le multiplicateur).
- La conduite de refoulement et le cône diffuseur doivent être installés de façon à ce qu'il n'y ait aucune charge sur la volute via le compensateur (Voir le document sur les charges admissibles sur la bride de refoulement du compresseur et les valeurs des déplacements acceptables du compensateur). La règle pratique est que, après installation du compresseur, fixation et supportage du cône diffuseur à la conduite de refoulement, le compensateur doit pouvoir être glissé entre les brides de la volute et du cône diffuseur **sans forcer**, avec un jeu **uniforme** sur le pourtour des brides de 1 à 2 mm au plus (à température ambiante).
- Pour les compresseurs KA .. **SV** seulement, un tube cuivre ou plastic de mesure de la pression totale différentielle doit être installé entre le cône diffuseur (Côté gros diamètre) et le transmetteur de pression sur le socle du compresseur.
- Le réservoir d'huile doit être rempli par vos soins en accord avec la documentation (Qualité d'huile et quantité - Jauge "Bouchon jaune" sur socle).
- De la graisse pour le moteur doit être disponible (Voir plaque sur moteur)
- Les bouchons éventuels des paliers des moteurs doivent être enlevés.
- La salle des compresseurs et les conduites d'aspiration - et de refoulement - doivent être **propres** (La poussière et les particules seront aspirées par le compresseur ce qui risque de colmater plus rapidement le filtre à air - Voir 1. ci-dessus, obturation des compresseurs). Une alimentation 1x230 V pour outils à main et baladeuse doit être disponible à proximité.
- Nous devons pouvoir faire fonctionner les compresseurs au débit max. à la pression max.. Il est donc nécessaire d'avoir les bassins remplis d'eau ou une vanne sur le refoulement qui doit pouvoir être partiellement fermée pour créer la contre pression demandée par la commande (Vérification des températures de fonctionnement et réglage de la limite d'intensité).
- Un Technicien représentant la société d'électricité et au fait des alimentations de puissance, démarreur et autres sécurités, contacts, câblages doit être présent à la mise en marche.
- Le câblage des moteurs principaux en 3x400/6000/10000 V/ etc., doit avoir été réalisé jusqu'à la boîte à bornes du moteur et testé - l'alimentation en puissance doit être disponible.
- Le câblage de la vanne de décharge/mise à l'air doit être réalisé. Si les armoires locales LC et les échangeurs ont été demandés livrés séparés du compresseur, leur câblage entre leur bornier et le bornier sur le socle du compresseur est à prévoir. Egalement, si un capot d'insonorisation a été commandé, le ventilateur doit être câblé au bornier du socle du compresseur.
- L'alimentation 3x400/415 V aux armoires locales LC doit également être réalisé et disponible pendant la mise en service. Après branchements des câbles, des soudures sur les conduites reliées aux compresseurs ne sont pas autorisées,

aucun courant ou tension ne doit être appliqué car l'automate ou autres composants dans l'armoire LC peuvent être endommagés.

- HVTURBO ne peut être tenu pour responsable pour les dommages sur des composants de l'armoire locale ou centrale créés par des courants ou tensions appliqués non intentionnellement.
- Les câblages pour l'échange de signaux "Mise en marche du moteur" et "Retour Moteur en marche" doivent avoir été réalisés et vérifiés mais non vissés au bornier de l'armoire locale.
- Le câblage pour le signal "Intensité" du moteur principal doit être réalisé (Signal analogique 4-20 mA ou si TI demandé, doit être installé: voir document valeur du rapport de transformation - habituellement de .../5A sauf demande contraire).
- Cas où **une armoire centrale MCP** a été fournie. Le câblage bornier à bornier entre armoire locale LC et MCP doit avoir été réalisé en accord avec les schémas électriques HV TURBO, les fils étiquetés mais pas vissés aux bornes. De plus l'alimentation de l'armoire MCP doit être câblée telle que définie dans les schémas électriques MCP et son alimentation disponible à la mise en service. Les signaux analogiques / binaires doivent être disponibles mais pas connectés au bornier.
- Signal ou signaux de régulation.** S'il n'est pas possible d'obtenir le ou les signaux de régulation (en général 4-20 mA de mesure de la variable et/ou de consigne - Voir schémas électriques), nous devrons simuler ces signaux pour vérifier le fonctionnement de notre "part" de régulation. Nous préférons cependant obtenir aux armoires les signaux réels, car il s'avère souvent qu'en amont de notre système, des modifications ou mises au points sont nécessaires (ce qui nous oblige à intervenir une nouvelle fois sur site, que nous sommes obligé de facturer si l'origine de ce déplacement n'est pas de notre responsabilité).
- SVP nous indiquer le nom, l'adresse exacte de l'usine, le nom de la personne, le numéro de téléphone et fax pour pouvoir vous contacter rapidement si nécessaire.

Date :

Signature client :